



ТРУДНОСТИ ЗАКАЛЯЮТ

ЧКПЗ ДЕМОНСТРИРУЕТ УВЕРЕННЫЙ РОСТ В УСЛОВИЯХ НЕСТАБИЛЬНОЙ ЭКОНОМИКИ – стр. 2-3

ЗНАЙ ГЕРОЕВ В ЛИЦО

Доска почета-2016
стр. 4-7

ВОСПИТАНИЕ ДОВЕРИЯ И ПУШИСТОСТИ

Что подарил форум
стр. 10-11

ДЕСЯТЬ ЗОЛОТЫХ ЛЕТ

Преданный сотрудник –
о любимом заводе – стр. 12



Своей работой мы привыкли доказывать, что из самых сложных ситуаций можно выходить победителями. Все видели, как в кризис сдувались наши конкуренты – кузнечные заводы. А ЧКПЗ превратился в динамичное, современное производство, отвечающее мировым стандартам.

Мы думаем о будущем и создаем тугую подушку безопасности. Покупаем и модернизируем станки, которые открывают нам новые возможности в высокоточной обработке деталей любых размеров. Совершенствуем свои производственные процессы, технологии. Мы меняем себя. ЧКПЗ не просто производит широкий номенклатурный ряд для самых разных отраслей промышленности и обходит своих конкурентов по многим критериям. Наш завод способен делать то, что по силам далеко не каждому кузнечному производству. Мы создаем комплектные линии «под ключ». С ЧКПЗ выстраивают долгосрочное партнерство мировые промышленные гиганты!

Наш «портфель» туго набит заказами. Партнерство налажено в тех областях, в сторону которых мы еще пару лет назад даже не смотрели. А сегодня имеем солидные контракты на поставку своей продукции. Могут сказать, что в укреплении стратегической мощи страны ЧКПЗ играет не последнюю роль.

Хребет нашего завода – люди, упорные, надежные в работе, верные своей профессии. Нет сомнений – предстоящий год будет столь же плодотворным. Благодарен каждому, кто вкладывается в наше общее дело и своими личными успехами умножает успех родного предприятия.

*Генеральный директор
Андрей Гартунг*

ЧКПЗ БЬЕТ РЕКОРДЫ

Челябинский кузнечно-прессовый, конечно же, ощутил весь негатив конъюнктуры: против него работает одновременно и нервная геополитическая обстановка в мире, и возросшие цены на металлопрокат на внутреннем рынке, и цены на иностранный вспомогательный материал. Но этот пресс не задавил. Кризис заставил мобилизоваться и искать альтернативные решения. Сегодня завод дышит полной грудью, наращивает объемы, утверждается в качестве надежного партнера в тех областях, где раньше никогда не работал, расширяет свое присутствие на ранее занятых рынках. И все это благодаря грамотной политике тех, кто принимает решения, профессиональным и моральным качествам каждого, кто работает на заводе.



КУЗНЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ЧКПЗ зашел на новые рынки. И это развитие обеспечено колоссальной работой. Мы освоили новые технологии, запустили новые производства, изменили философию труда. Мы справились и сегодня пожинаем первые плоды. В кузнечном производстве прирост объемом в денежном эквиваленте с начала года составил 18%. Новые реалии потребовали больших изменений.

Эффективнее стал процесс укладки готовой продукции на паллеты. Раньше после окончательного контроля поковки с транспортера отправлялись сначала в баржу, после перемещались на участок заготовки и уже там укладывались на поддоны. Погрузчик, петляя по пролетам, вез их на склад. Теперь весь этот процесс отнимает гораздо меньше времени и сил. Возле каждого транспортера установлены подъемные

Олег Игнатов, директор по кузнечно-прессовому производству: «Во второй кузнице реализуется проект по улучшению внутрицеховой логистики. Он обернется существенным сокращением затрат и повышением производительности. Заготовительное отделение, располагавшееся ранее в отдельном здании, переезжает в основной корпус кузницы второй, на участок сдачи. Когда пилы под бокком, работать удобнее. Кроме того, перенос заготовительного отделения позволит увеличить производственные мощности ЦМО».

механизмы – так называемые столы с паллетами. Они-то и принимают готовую продукцию. Чтобы не везти ее на склад через всю кузницу, в южной стене цеха сделают ворота.



ПРОИЗВОДСТВО ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ

ПШП наращивает мощности, чтобы справиться с огромным количеством заказов. Прирост объемов к прошло-



годнему периоду составил здесь 43%. Парк фрезерных обрабатывающих центров увеличен на 30% – за счет приобретения новых станков и ремонта имеющихся.

В августе в работу принят новый фрезерный обрабатывающий центр с ПУ Litz 800. Своими силами рабочие отремонтировали два фрезерных станка HAAS. В октябре пришел обрабатывающий центр HYUNDAI. Его запуск планируется в ближайшее время в одной из создаваемых ячеек QRM. В третьем пролете полным ходом идет сборка портального фрезерного обрабатывающего центра RIFA. Он позволит увеличить количество выпускаемых штампов для десяти-тонного молота, существенно снизить сроки изготовления крупных штампов. В структуре портфеля доля таких заказов весьма существенна. Цех перешел на новую методику обработки оснастки. «Черновые» фрезерные операции на станках с ПУ сейчас производятся в пять раз быстрее из-за использования более эффективного инструмента.



Максим Давыдкин, начальник производства штампов и пресс-форм: «С августа ПШП ставит рекорды. К концу лета производственники вышли на показатель в 22 396 н/ч. Но уже в сентябре смогли его превзойти. Цех выдал 23 433 н/ч. Таких пиков не было ни в этом, ни в прошлом году».

КОЛЕСНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Рекордные показатели демонстрирует и колесный цех. Прирост его объемов составил 65% к уровню прошлого года.

Любое производство всегда чутко реагирует на изменения рынка. Подчиняясь его жестким требованиям, большинство автопроизводителей переходят с традиционных разборных колес из горячекатаных профилей на профилированные. ЧКПЗ теснит с рынка ос-



новного своего конкурента – китайцев и планомерно наращивает объемы.



Все что не убивает, делает сильнее. Один из ведущих кузнечных заводов в России – Челябинский кузнечно-прессовый – по сути, снял сливки с нынешней неблагоприятной рыночной конъюнктуры. Неблагополучной, настаивают на заводе, она является для тех, кто попросту пасует перед обстоятельствами. В целом по предприятию прирост объемов в денежном выражении к уровню прошлого года составил 42%. Успех будет продолжен, говорят на ЧКПЗ. Все основания для этого есть.

Виктор Гартунг, директор по колесному производству: «Год назад в это время мы работали в одну смену. Сейчас – в четыре. Если в 2015 г. потребность в профилированных колесах была на уровне шести-семи тысяч в месяц, то сейчас мы готовы продавать более двадцати тысяч. Оборудование работает по железно-дорожному графику. В начале ноября ожидаем еще одну сварочную машину для четвертого пролета. Появятся дополнительные мощности для изго-

товления профилированных колес, а значит объемы вырастут еще. Кроме того, мы активно занимаемся освоением продукции из алюминиевых сплавов. Этот рынок сегодня представлен исключительно иностранными производителями. Но все они проигрывают ЧКПЗ по такой важной характеристике как цена-качества. Запредельные цены на иностранные алюминиевые колеса дают неплохую фору ЧКПЗ. Уже есть заказы на изготовление опытных партий».

Юлия Чебыкина
Фото автора

ДОСКА ПОЧЁТА

ЧЕЛЯБИНСКОГО КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ЗАВОДА 2016 ГОДА

На нашем заводе трудятся настоящие профессионалы своего дела, преданные кузнечно-прессовому заводу! Они заслужили, чтобы весь штат ЧКПЗ знал - это почетные сотрудники нашего предприятия. Мы гордимся такими коллегами!



АБРАМОВ
Василий Иванович
Слесарь-ремонтник,
Кузнечный цех № 2



АПОКИН
Николай Петрович
Заместитель начальника
КТО, ПСТ



БАТАЛОВА
Ольга Витальевна
Машинист крана,
Колёсный цех



БЕЛУНЬКИН
Андрей Алексеевич
Кузнец-штамповщик 6 р.,
Кузнечный цех № 2



БЕЛЬГЕР
Владислав Геннадьевич
Мастер,
ЛЦ



БИЗЮКИНА
Алла Владимировна
Начальник технического
бюро, КТО ГИ



БОКАРЕВ
Александр Аркадьевич
Слесарь-сантехник,
ЦЭР ЭС



ВИНОГРАДОВ
Александр Владимирович
Электромонтер,
РП



ВОРОНЬКО
Игорь Вячеславович
Кузнец-штамповщик 6 р.,
Кузнечный цех № 1



ГАСНИКОВ
Сергей Иванович
Газосварщик,
Колёсный цех ПРУ



ДЕМИДОВА
Ольга Маркияновна
Кладовщик,
РП



ДОВГАНЬ
Ирина Александровна
Машинист крана,
Кузнечный цех № 1



ЕРЕМЕЕВА
Елена Евгеньевна
Начальник отдела,
ПЭО



КАЗЕКИН
Сергей Сергеевич
Инженер-программист,
ГКТ ПШП



КЛЕКОВКИН
Александр Анатольевич
Термист 5 р.,
Кузнечный цех № 1



КОЖАКИНА
Татьяна Васильевна
Контролер,
Колёсный цех ПРУ



КУРИЛОВА
Марина Владимировна
Шлифовщик,
ПШП



ЛИШКАНОВ
Кирилл Сергеевич
Начальник ПДБ,
РП



МАЛЬЦЕВА
Маргарита Михайловна
Инженер-энергетик,
ПСТ



МАНСУРОВА
Наталья Андреевна
Начальник бюро по военно-
учётной и жилищной работе, ОК



МАТЕРЕНКО
Наталья Николаевна
Машинист крана 5 р.,
Кузнечный цех № 2



МАЦИШИН
Андрей Владимирович
Электромонтер по ремонту и
обслуживанию оборудования,
Колёсный цех



МОИСЕЕВА
Лидия Николаевна
Фрезеровщик 5 р.,
РП



ОМИГОВ
Евгений Васильевич
Слесарь по ремонту
оборудования, ПШП



ПРОСКУРЯКОВ
Владимир Николаевич
Контролер КПП,
СВР



РЕШЕТОВ
Александр Александрович
Наладчик обрабатываю-
щего центра 4 р., ЦМО



РОЖЕНЦЕВА
Валентина Валентиновна
Прессовщик-
вулканизаторщик, РП



СТАРИКОВА
Татьяна Анатольевна
Контролер материалов
полуфабрикатов
и изделий 5 р., ОГМетр



СУМАРОКОВА
Валентина Леонидовна
Уборщик служебных
помещений, ЦБХО



СУРКОВ
Евгений Анатольевич
Начальник ПДО –
заместитель начальника, ПСТ



ТРАПЕЗНИКОВ
Юрий Михайлович
Сверловщик,
ПСТ



ТЮРИНА
Оксана Михайловна
Ведущий инженер по сметно-
договорной работе, СДО ГИ



УСОЛЬЦЕВА
Светлана Ивановна
Ведущий специалист
по МТС, СМТО



ФЕДОРОВА
Татьяна Владимировна
Термист 5 р.,
Кузнечный цех № 2



ФЕДОТОВ
Алексей Александрович
Слесарь-ремонтник,
Колёсный цех



ХРОМЫХ
Сергей Викторович
Заместитель начальника
цеха по произ-ву, ПШП



ЧУГАЕВА
Татьяна Юрьевна
Оператор котельной,
ЦЭС ЭС



ЧУПИН
Юрий Сергеевич
Системный
администратор, ОАУ



ЮСУПОВ
Ильдус Зямихуллович
Машинист тепловоза,
ЖДЦ

БЛАГОДАРНОСТЬ МИНИСТЕРСТВА

От Министерства промышленности и торговли по Челябинской области в честь Дня машиностроителя получили благодарность пять представителей Челябинского кузнечно-прессового завода.



АГРЫЗСКАЯ
Ляля Исмагиловна
Штамповщик,
Колёсный цех



ОРЛОВА
Нина Николаевна
Мастер кранового участка куз-
нечного, Кузнечный цех № 2



ПРОКИН
Олег Юрьевич
Исполнительный
директор



ПУЧКО
Антонина Дмитриевна
Мастер участка
механизации, РП



ЯСЮЧЕНЯ
Виктор Николаевич
Слесарь по сборке метал-
локонструкций, ПСТ

ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА ГУБЕРНАТОРА

Традиционно в честь Дня машиностроителя отличникам производства вручаются грамоты от Губернатора области, и традиционно в числе награжденных – сотрудники ЧКПЗ.



ГУЛИЕВ
Забит Мамед Оглы
Транспортировщик,
Колёсный цех



ЕНЧЕНКОВА
Ольга Михайловна
Ведущий экономист, Бюро
планирования и анализа затрат



МОСКАЛЁВ
Александр Александрович
Фрезеровщик,
ПШП



ОВСЯННИКОВ
Евгений Вячеславович
Водитель-экспедитор
2-го класса, ОЛ



УШАКОВ
Владимир Павлович
Водитель грузового
автомобиля 1-го класса,
ТС СГИ

ЗАСЛУЖЕННЫЕ ВЕТЕРАНЫ ЗАВОДА

Многие сотрудники нашего предприятия работают на ЧКПЗ не один десяток лет. Стабильность коллектива – стабильность производства.



АКИМОВА
Елена Ивановна
Лаборант спектрального
анализа, СОБП



БАТОВА
Надежда Ивановна
Начальник БКК,
Колёсный цех



ГРИШКОВ
Иван Николаевич
Механизатор,
ЦБХО



ЕЛФИМОВ
Дмитрий Александрович
Мастер участка,
Кузнечный цех № 1



МАНАКОВА
Наталья Степановна
Инженер металлведческой
лаборатории, ОГМетр



МУХАМЕТОВА
Райсюля Хазиевна
Контролер КПр на
участке сдачи 5 р., БКК



ПАНОВ
Михаил Робертович
Наладчик 6 р. кузнечно-прессового
оборудования на горячих участках,
Кузнечный цех № 2



ПОРВАТОВ
Вячеслав Петрович
Мастер,
ЦМО



РАЗИНКИНА
Татьяна Геннадьевна
Ведущий экономист,
ПЭО



РООТ
Николай Федорович
Наладчик КПО,
Колёсный цех



СОПЕЛКИНА
Татьяна Андреевна
Бухгалтер,
Профком



СЫСОЛЯТИН
Дмитрий Афонасьевич
Слесарь-ремонтник 6 р.,
РП



ТОМИЛЕВА
Светлана Глебовна
Заведующий складом,
ОЗИОГП







ЯРКАЯ ВСПЫШКА

День машиностроителя, как всегда, блеснул в рабочей круговерти яркой вспышкой и оставил множество приятных воспоминаний. Предлагаем ненадолго вернуться в тот праздничный день и еще раз пережить его удивительные мгновения.

По давней традиции, на сцену поднимались те из коллег, кому присвоено в этом году звание «Заслуженный ветеран завода», кто удостоен чести оказаться на доске почета, чей труд отмечен благодарностью областного Министерства промышленности и торговли, а также почетной грамотой губернатора. С поздравлениями и благодарностью за хорошую работу и верность профессии к заводчанам обратились директор по колесному производству Виктор Гартунг и пред-

седатель профсоюзного комитета Валентина Курина. Они желали гостям долголетия, новых профессиональных высот, мира и здоровья в семье.

Ответственные, добросовестные в работе и межличностных отношениях – такие люди в коллективе всегда на вес золота. А коллектив у нас, действительно, золотой. Он и работает с огоньком, и праздник отмечает с размахом.

Спасибо за угощение, творческую программу, наполненную искрометными шутками, песнями и фееричны-

ми танцевальными номерами, всем тем, кто от души старался удивить виновников торжества. Благодарные гости отвечали взаимностью: много шутили, танцевали и не отказывали себе в удовольствии блеснуть в каком-нибудь конкурсе. Пусть этот фотодайджест немного раскрасит хмурый осенний день и подарит вам, уважаемый читатель, улыбку.

*Юлия Чебыкина
Фото Натальи Хомяковой*



ФОРУМ НОВЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

Это было удивительное время открытий, преодолений и ярких ощущений. Третий в истории ЧКПЗ форум «Молодежный профсоюзный актив» был прожит на одном дыхании, несмотря на плотную трехдневную образовательную программу. Эмоциональным и результативным он, конечно же, получился благодаря работе – внутренней работе каждого.



Удалось собрать большую компанию заводчан. По какой-то неведомой причине молодежь с остальных промышленных предприятий области в этом году к нам не присоединилась. Лишь Саткинский комбинат «Магнезит» поддержал форум и направил троих представителей.

Мероприятие проходило в молодежном комплексе «Черемушки», в окрестностях озера Сугояк, с 21 по 23 октября. Конечно, форум – это всегда разные формы взаимодействия, разные темы и сложные ситуации. Это то

мероприятие, где каждый принимает вызов – учиться, преодолевать и открывать в себе новые ресурсы. В этом году был веревочный курс – поиск решений через игровые ситуации. Все то, что прожито, прочувствовано и познано, теперь часть личного капитала. Этот багаж, конечно, позволит быть эффективнее в работе, в общении. А еще форум – это возможность стать сплоченной командой. Участники, побывавшие на таком мероприятии впервые, готовы теперь не просто повторить опыт, они гото-

вы участвовать во всех мероприятиях, устраиваемых на заводе. Такова объединяющая сила эмоций.

Отдельное спасибо заводскому Совету молодежи, который своей энергией подвигает на созидательную деятельность других. Именно СМ три года назад совместно с профсоюзным комитетом разработал идею форума и сделал его традиционным.

Спасибо нашим тренерам, без устали работавшим все три дня: Ивану Батурину и Петру Глухову. На форуме была создана удивительная атмосфера, в которой задачи решались эффективно, а результат достигался, несмотря на многочисленные безуспешные попытки. Хотя каждому был дан выбор – перестать действовать и признать поражение. Но мы шли до конца. Все туры веревочного курса были преодолены, проекты разработаны. Утомленные и счастливые мы еще долго не расходились после занятий. У нас были очень душевные вечера, позволившие нам лучше узнать друг друга, что-то понять, и что-то, наверняка, переосмыслить. Ждем нового форума и новых участников, которые, как мы надеемся, присоединятся к нам не в следующем году, а уже в ближайшее время!

*Юлия Чебыкина
Фото автора*





ПОВОД НЕ ОСТАТЬСЯ ДОМА

Отличный спортивный уик-энд – именно в такой превратился субботний день, 15 октября, для тех заводчан, которые не прочь променять свое душевное спокойствие на хорошую порцию адреналина. Игра в пейнтбол – подходящий вариант, посчитали в Совете молодежи и подняли заводскую команду на спортивные подвиги.

Играли в парке Гагарина. В команде по 5-6 человек. Представительниц прекрасного пола было сложно заманить на игровое поле. Мужской коллектив разбавила только одна дама. Хотя, конечно, не это важно. Главное – люди насладились общением, игрой. Не часто выпадает возможность встретиться большим коллективом вне рабочих стен. А Совет молодежи всякий раз эту возможность дарит. Спасибо ему за энтузиазм и неформальный подход к своей работе. Поздравляем победителей игры: команду ПШП, которая отметила свои успехи поеданием вкусного торта. Спортивная жизнь бурлит и в стенах родного завода. До завершения спартакиады еще много состязаний! Игры в шашки завершились победой команды ПШП. Второе место – у ЦМО, на третьем – РП. Среди шахматистов в лидерах команда Кузнечного цеха № 2. Второе место – ПСТ. Третье – Энергослужба. Поздравляем спортсменов!

*Юлия Чебыкина
Фото: Совет молодежи*

Капитаны ведут корабли.
Капитаны не видят земли.
Я всегда тосковал по морям, но я сам
Выбрал путь по цехам,
По цехам, по цехам, по цехам.

Мои руки в мазуте с утра.
У меня на спецовке дыра.
Слышишь голос гудка по утрам - это я
Снова шел по цехам,
По цехам, по цехам, по цехам.

Я всегда выполняю план.
Но когда я бываю пьян.
Не ору, не валяюсь как хулиган.
Я ложусь на диван,
И я снова плыву по волнам.

Я хочу пересечь все моря.
Я желаю поднять якоря.
Мне наука морская вполне по зубам,
Но я сам выбрал путь
По цехам, по цехам, по цехам.

Юрий Богатенков

Много умных машин изобрел
человек, -
Новых мудрых идей сочинитель.
Профессия эта который уж век
Дарит радость –
машиностроитель!

Мы столетья куда-то зачем-то
спешим,
И не думаем, – сколько труда-то
На плечах этих умных и нужных
машин,
Сотворенных руками когда-то.

Мы воюем, и любим, мы спим и
бежим.
Но любой, хоть поэт, хоть воитель,
Вряд ли мог бы достойно отчизне
служить,
Не работай машиностроитель!

Поздравляем! Пусть труд ваш
оценит страна,
Нас ведет он к новым вершинам!
Пусть позволит, как прежде,
гордиться он нам —
Всем гордиться за ваши машины!

Александр Хомяков

НА ЧКПЗ МНЕ ПРАВИТСЯ

Виктор Обвинцев десять лет трудится в ремонтном производстве ЧКПЗ. Недавно ему исполнилось 60 лет. Но на пенсию слесарь-ремонтник шестого разряда не торопится. Завод стал для него вторым домом.



По цеху Виктор Александрович бежит, как 16-летний парень. Один станок отремонтирует, тут же берется за другой. Работа в руках спорится, потому что он настоящий мастер своего дела.

Обвинцев пришел на кузнечно-прессовый завод в августе 2006 года. Работать начал вахтовым методом: приезжает из родного Усть-Катава на полмесяца, трудится по 12 часов шесть дней в неделю, успешно отрабатывает план, а затем возвращается к семье. Производство заинтересовало Виктора Александровича, когда ему было всего 16 лет. Тогда он поступил в Уфимское речное училище, закончил его слесарем-судоремонтником. Постепенно он повышал свою квалификацию: разряд за разрядом. Сегодня опытный и знающий свою работу мужчина прикладывает все усилия на производстве ЧКПЗ.

Но молчаливым трудолюбом его не назвать! Коллектив завода Виктора Александровича любит и ценит. Веселый, улыбающийся и очень компанейский мужчина быстро стал частью команды ремонтного производства.

«Не могу даже вспомнить, чтобы мы ругались или спорили с кем-то, – рассуждает **Виктор Обвинцев**, – Нам удается прийти к общему решению очень быстро. Десять лет назад коллектив принял меня радушно, поэтому мне и работается легко, и уходить не хочется».

Ему нравится разбираться в технике, ремонтировать и приводить в порядок все, что дало сбой. Даже свой автомобиль Виктор Александрович чинит сам. А что говорить о станках?

«Меняется производство, появляются новые станки, новые механизмы. Для меня удовольствие разбираться в современных технологиях. Все стало намного быстрее: программные станки работают исправно, детали делают в короткие сроки. А если ломаются – мы их чиним. Тоже быстро», – с улыбкой рассказывает слесарь-ремонтник.

Домой Обвинцева тянет, конечно. Там семья! Жена, две дочки и двое внуков главу семейства ждут, но и гордятся им: хороший человек и настоящий специалист. Виктор Александрович трогательно улыбается на вопрос «Хотите, чтобы внуки стали вашими приемниками?». Говорит, что настаивать не станет, пусть сами решают. Но старший внук деду помогает: то по дому мужские дела на себя берет, то автомобиль поможет починить.

Для многих заводчан завод стал родным. Даже мысли об уходе они не допускают. Виктор Александрович готов и на пенсии работать: «Голова работает, руки слушаются, коллеги и начальники уважают. На ЧКПЗ мне нравится!».

*Наталья Хомякова
Фото автора*

ПРИЯТНЫЙ ДОВЕСОК

Благодаря творчеству, которое нет-нет да и проснется под мерное тиканье будней, возвращается детство. Тогда тряпичная кукла занимает место на рабочем столе, а руки мастерицы кропотливо стараются над настроением обеих дам.



Куклы нужны в любом возрасте. Татьяна Кривчекова, конечно, их давно себе не покупает. Она их делает. Из лоскутков, чулочков, пряжи, нитей – всего того, к чему фантазия уже примерила смелый образ. У большинства хозяек такие вещи обычно не задерживаются. А у нашего собеседника они на вес золота.

«Дамский чулок – очень полезная в хозяйстве вещь. Мои первые куклы сделаны именно из него. Все бугорки и выпуклости получаются незатейливым способом – набитые синтепоном туловище, лицо в нужных местах просто перетягиваются нитями. Несколько штрихов красками, вышивкой – и готова улыбка, настроение, характер. Есть виртуозы, которые прорисовывают каждую морщинку, ямочку на лице. Мне до такого уровня еще расти и расти», – говорит **Татьяна Кривчекова, начальник лаборато-**

рии неразрушающего контроля ОГ-Метр.

Куклы всегда с лицом. Это ведь не обереги, которые из-за детальной прорисовки теряют силу. Тихие соседки Татьяны Кривчековой, может, и не притягивают хорошие события, но хорошее настроение – точно. В каждое тряпичное существо руки каким-то чудом вплетают еще и улыбку самого автора. Дома остается жить не каждая кукла. Без особого разбора они раздариваются близким, друзьям.

«Всю жизнь имею дело с металлом, а руки всегда просили творчества. Тихое домашнее рукоделие появилось в довесок. Такая загрузка очень радует», – делится Татьяна Кривчекова.

После чулочных кукол стали появляться незамысловатые фигурки из фетра, шерсти, хлопка, что-то символизирующие, напоминающие, сделанные к особой дате или событию. Все эти вещи моментально находят себе хозяина, как только Татьяна показывает их коллегам.

Творчество – это всегда кропотливый поиск нужных линий, пропорций, нужной гармонии. А по сути – поиск и открытие нового себя.

Юлия Чебыкина

Фото из архива Т. Кривчековой



РОДОВОЕ ПОМЕСТЬЕ

Есть такое село Архангельское. От Челябинска – в сорока километрах. Вроде бы, разведанное грибниками место. А все ж таинственное. Притягивает оно не только любителей тихой охоты. . .



Мы добирались до Вероники и Геннадия не столько из-за возможности купить травы, которые правильно собраны и сохранены, сколько из-за желания увидеть эту семью, что живет особняком от всей цивилизации. Нас встретили не враждебно, но опасливо. Вокруг родового поместья (так муж и жена называют свое жилое пространство) – густой лес да редкие домики соседей. Все, что выращено, построено супругами, не охраняют ни заборы, ни замки. Конечно, не всякий человек сюда доберется. Но уж если придет, вряд ли станет бесшумно созерцать нереальную по нынешним меркам картину мира. Мира,

в котором живут лишь те, что дарит природа да труд на земле.

Вот и нашу компанию супруги встретили с едва прикрытой тревогой. Наперед встречи мы ни о чем с ними не договаривались. Но приехав, сразу же открылись – нам нужен топинамбур (в народе земляная груша). По вкусу сладкий картофель. А вот по количеству витаминов, пожалуй, не сравнится ни с одним известным корнеплодом. Хозяева обрадовались – на вырученные деньги они смогут запастись досками, гвоздями. Материал пойдет на постройку сараек для хранения овощей, ульев да на покупку какой-нибудь одежды.

Вход из леса в родовое поместье – через наваленные каменные бугры по обеим сторонам – старательно очерченную границу, за которой каждое дерево и гриб – личная собственность. От входа ведет уложенная дождями, ветром и ступнями дорожка. Не сразу понимаешь, что вставшая перед тобой во весь свой небольшой рост земляная горка с одним окном да дымовой трубой, и есть дом. Землянку свою супруги отапливают печью Кузнецова. Говорят,

ее КПД выше, чем у русской печки. Этот-то незатейливый источник да простейшие сотовые – все, что напоминает им о «высоких» технологиях. Семье чуждо все, что ценит современное общество.

За неспешными разговорами Вероника успевала собирать с грядок угощение: репку, топинамбур. В этой семье к мясу и консервам никто не приучен. В том виде, в каком мать-природа народила, и употребляют разные овощи, грибы, ягоды. Ковырнут из земли продукт, отряхнут от земли и – в рот. «На зимовье» все дары отправляются в сарайку. Этими заготовками и живет семья.

«Зачем переводить репку на кашу, – резонно спрашивает нас Вероника. – Зачем мучить свои ноги сандалиями, когда без этих излишеств можно спокойно обходиться? И таких «зачем» наберется с сотню. Сердцем да кожей прочувствовала открывшуюся свободу только здесь, в лесу. Муж одиннадцать лет назад привез меня в Архангельское. На этом месте тогда был пустырь. Первое время мы собирали лопухи. Их и ели. Они вкусные. Постепенно разжились хозяйством: построили землянку, вырыли колодец, поставили сарайки, улья, землю стали возделывать. Каждая травинка в нашем поместье съедобна. Каждое дерево посажено и выкормлено мною. В город почти не ездим. Зачем, если то, в чем мы нуждаемся, живет рядом».

Когда смотришь на это родовое поместье, возникает мысль, что здешние люди ни от мира сего. Может, не нашли себя в нашем городе, в нашем времени? А потом понимаешь – такую жизнь они устроили себе не от безысходности. Просто так эти люди чувствуют счастье.

Юлия Чебыкина

Фото: Елена Гончаренко



Банно-оздоровительный комплекс ООО «Гармония»

«На правах рекламы»

КЕДРОВАЯ ЗДРАВНИЦА



Мини-сауна «Кедровая здравница» целиком состоит из древесины многолетнего сибирского кедра. В сочетании со специальными бальзамами, в состав которых входят пихтовое масло и вытяжки из трав зверобоя, тысячелистника, календулы, крапивы – мини-сауна «Кедровая здравница» способствует не только отдыху, но и

заметному приливу сил.

Расслабиться, насладиться приятными ароматами кедра и натуральных трав, снять усталость и почувствовать прилив свежих сил – вы сможете, посетив «Кедровую здравницу»!

Продолжительность приёма сауны «Кедровая здравница» – 30 минут, включая 15 минут собственного прогревания и 15 минут на отдых и чай.

При приобретении сертификата от 1500 руб. – скидки от 10% до 20% (для оформления нужен паспорт).

Сертификат действителен 3 месяца.

Для работников завода сертификаты от 1000 руб. (необходимы паспорт и пропуск).

Режим работы: 10⁰⁰ – 20⁰⁰,
понедельник – санитарный день
г. Челябинск, Копейское шоссе, 5А,
т/ф: (351) 259-46-81 (82), сауна: 230-68-52
e-mail: garmoniya74@mail.ru, сайт: www.garmoniya74.ru

РАБОТА НА ЧКПЗ:



- ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ (МЕХОБРАБОТКА)
- ИНЖЕНЕР ПО КАЧЕСТВУ
- ИНЖЕНЕР ПО ДОКУМЕНТАЦИИ (В ЦЕХ)
- ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ ПО СВАРКЕ
- КУЗНЕЦ-ШТАМПОВЩИК С ОПЫТОМ РАБОТЫ
- КОНТРОЛЕР (МЕХОБРАБОТКА, СБОРКА/СВАРКА)
- НАЛАДЧИК СТАНКОВ С ПУ
- ОПЕРАТОР ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ
- СЛЕСАРЬ-ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК (ПО ШТАМПАМ)
- СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК (СТАНКИ)
- СТАНОЧНИК ШИРОКОГО ПРОФИЛЯ
- ТОКАРЬ
- ТОКАРЬ-КАРУСЕЛЬЩИК
- ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК
- ФЕЛЬДШЕР
- ФРЕЗЕРОВЩИК
- ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК НА П/А
- ЭЛЕКТРОМЕХАНИК 7-8 РАЗРЯДА (СТАНКИ ЧПУ)

Выплата з/п 2 раза в месяц. Доставка служебным транспортом (Копейск, Коркино, Чебаркуль, Еманжелинск). Дотации на питание, социальные выплаты, льготное оздоровление и отдых – работникам и членам семьи.

Адрес: г. Челябинск, Ленинский район, ул. Горелова, 12, отдел подбора персонала, каб. 1. Тел.: (351) 259-10-91



АНОНИМНЫЙ ТЕЛЕФОН ДОВЕРИЯ ПАО «ЧКПЗ»:
(351) 259-12-25, внутр. 62-25

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Ваши поздравления в адрес коллег, начальников и подчиненных присылайте на адрес rorovayur@chkpz.ru или звоните 60-31, 50-63.

СОВЕТ ВЕТЕРАНОВ ПОЗДРАВЛЯЕТ С ЮБИЛЕЕМ:

БАБИКОВА Евгения Александровича
ВЕЛИКАНОВУ Валентину Павловну
ВДОВИНУ Раису Петровну
ГИЛЬМУТДИНОВА Фарита Сайфеевича
ГОЛИЦЫНА Петра Степановича
ГОРДЕЕВА Анатолия Федоровича
ГОСТЕВУ Валентину Яковлевну
ГУБИНУ Нину Иосифовну
ДЕЯНОВУ Анну Яковлевну
ДИКАРЕВУ Тину Езрафеевну
ИЛЬИНЫХ Валентину Николаевну
ИСЛАМОВУ Наркису Шайхетдиновну
ЛОВЧУЮ Надежду Анатольевну

МЕЛЬНИКОВУ Антонида Ильиничну
НЕЦВЕТАЕВУ Фавзию
НОВИКОВУ Татьяну Андреевну
СЕМАК Людмилу Иосафовну
СОЛДАТОВУ Анну Васильевну
СОСНОВСКУЮ Татьяну Александровну
СТЕЖКИНА Виктора Васильевича
ТАТАРИНОВУ Анну Ивановну
УСОЛЬЦЕВА Дмитрия Сергеевича
ЧЕРКАСОВУ Лидию Ивановну
ШАМСУБАРОВУ Санию Нурмухаметовну
ШЕРЕМЕТА Дмитрия Петровича
ШУСТРОВА Николая Павловича



Вид косвенного налога	Змея	Ручное орудие для мотыльбы	Она на-падает, когда вспоми-нают	Орна-мент	Титул монарха	Глава казачье-го войска	Наука о морали	Договор о выпол-нении	Чехол для писто-лета	
→	↓	↓	↓	↙	↘	↓	↘	↘	↘	
Его побили, а все в восторге	→			Камень, талисман Близне-цов	→	Знак в азбуке Морзе	→	Укреплённая огневая точка	→	
↙				Домаш-нее животное	→		Люби-тель врать	↓	↓	
Давле-ние, нажим		Цилиндр, вал в механиз-мах		Полый цилиндр для сое-динения валов		Город в Алжире	→			
Повреж-дение орга-низма	→	↓	↓	↓		Как не крути, а она в центре		Школь-ный стукач	Скотовод в Монголии	
Настоль-ная книга раввина	Тот, кто имеет абоне-мент		Обычно он – молчок	→		↓		Побед-ное междо-метие	Глупая женщина	Река, берущая начало в Пиренеях
↙	↓				«Пи-сулька» дипло-мата		Интимная гостиня-дамы	↓	↓	↓
Церков-ный слу-жащий		Помост для показа одежды	Судовой трос	→		Вздор, пустаки, неле-пость	→			
↙		↓	Колеба-ния судна		Очень смешная вещь	Резкий толчок	→		Крупный город в Турции	Спутник Сатурна
«Мат» боксёру	→		↓	↓		Дво-рянский титул		Музы-кальный интервал	Левый приток Рейна	↓
Наслаж-дение вкусом	→			Тянушка для металла	→				Строгий запрет	Садовая смола
Пустота	→				Мыс в Порту-галии	→			Хвалеб-ное слово для Девы Марии	→
↙				Город и порт на севере Франции	→			Обезья-нье ла-комство	→	
Звук от удара или падения предмета	Вид пшеницы	→			Город на юге Порту-галии	→			Род птиц семейст-ва попу-гаевых	→

* Источник: www.30r.biz

Ответы на сканворд, опубликованный в № 11.

По горизонтали: Уста. Каноз. Скачки. Адресат. Кора. Дева. Горн. Хоботок. Гейша. Аура. Клипер. Альянс. Ляп. Каратау. Арарат. Основа. Агора. Патока. Салага. Смак. Спрут. Кино. Филе. Посев. Скелет. Муар. Тара. Рута.

По вертикали: Куско. Люкс. Спам. Скобки. Анчар. Таро. Перо. Лупа. Зачатие. Авиатор. Рота. Скидка. Пакет. Услуга. Ива. Навар. Тын. Ода. Аапа. Оса. Мэр. Рак. Егерь. Агасфер. Косой. Ядро. Милу. Аршин. Арбалет. Этна. Сыта. Кета.