

# Уральский



ЧЕЛЯБИНСКИЙ  
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ  
ЗАВОД

[www.chkppz.ru](http://www.chkppz.ru)

# КУЗНЕЦ

Издается с 1947 года

№ 3 (2985) 31 марта 2017 г.

## Уникальные ВОЗМОЖНОСТИ

**В РЕМОНТНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ЗАПУСКАЮТ ДВА ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫХ СТАНКА – СТР. 4**

**ПРОБЛЕМЫ ДОЛЖНЫ СТАТЬ НОВЫМИ ТОЧКАМИ РОСТА**

Генеральный директор ЧКПЗ Андрей Гартунг – о ситуации на рынке и на заводе – стр. 2-3

**ЛЫЖНЯ ГОДА**

Чем запомнилось главное зимнее состязание? – стр. 10

**ПРИЗНАНИЕ НА ВСЕРОССИЙСКОМ УРОВНЕ**

Наш коллега стал победителем престижного конкурса – стр. 11



# Андрей Гартунг: «Проблемы должны стать точками роста»

О сегодняшних реалиях, о ситуации на заводе и путях преодоления трудностей – генеральный директор ПАО «ЧКПЗ» Андрей Гартунг.

Повышение цен на металл очень сильно ударило по предприятиям профиля ЧКПЗ. Например, основной конкурент ЧКПЗ по колесным дискам – завод в Заинске (Татарстан), который ранее купила немецкая компания Мефро, вложив значительные средства в модернизацию, – сейчас находится в трудной финансовой ситуации. Экстренно разрабатываются варианты спасения, но завод безнадежно убыточен. Немцы не выдержали конкуренции с ЧКПЗ и китайскими производителями дисков.

– в колесном масса возможностей для улучшений.

В кузнечном производстве конкуренция также усилилась. Существует 5-6 кузнечных заводов, которые любыми доступными способами пытаются отобрать заказы у ЧКПЗ, предлагают клиентам цены ниже себестоимости. В такой ситуации повышение эффективности – это вопрос выживания.

И если раньше случаи нарушения технологии, ситуации с браком руководство цехов могло

вильной наладки, это всегда обернется миллионными затратами на ремонты.

*Низкая эффективность использования станков в ЦМО и ПШП.*

Операторы допускают значительные простои, в результате фактическое время обработки сильно отличается от машинного. Если не поменять ситуацию немедленно, то мы растеряем заказы, так как не впишемся в себестоимость. Либо нормальная дисциплинированная



Колесный цех приносит нашему заводу прибыль – он увеличил объемы производства. Однако для сохранения всех заказов на колеса требуются экстраординарные меры по повышению эффективности. Так как курс рубля укрепился, и китайские колеса хлынули в Россию, мы должны снизить цены и при этом остаться прибыльными. Это можно сделать

оставить без достаточного внимания, то сейчас каждый такой случай будет подробно разбираться и без последствий не останется.

**ТОЧКИ, КОТОРЫЕ НЕ ДАЮТ ПОДНЯТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ:**

*Нарушения технологии.*

Например, если посадить в распор пресс в кузнице из-за непра-

бота, либо будем ставить роботов на загрузку заготовок в станки.

*Работа специалистов СГИ по ежедневному обслуживанию кранов и РП по техобслуживанию* оставляет желать лучшего – слишком много простоев, которые ведут к большим потерям.

Ремонтное производство – один из самых больших центров



затрат на заводе. Несмотря на то, что есть значительный объем сторонних заказов, эффективность нужно повышать. Болевые точки в РП – *это учет затрат, соблюдение сроков ремонтов, превышение смет.*

Как показал опыт Заинского завода, недостаточно просто закупить новых станков. Требуется большое количество ежедневных улучшений, неукоснительное соблюдение технологической дисциплины, иначе закупка оборудования только усугубит ситуацию и приведет к банкротству.

**Стойкость штампов** в основном обеспечивается соблюдением технологической дисциплины в ПШП и кузнечных цехах. В зависимости от точности соблюдения технологии производства штампов и эксплуатации оснастки в кузнечных цехах стойкость на одних и тех же штампах может отличаться в несколько раз!

В кузнице второй в этом году планируется установить авто-

матическую смазку штампов на некоторые линии и в качестве пилотного проекта – механизированные загрузчики на первую позицию осадки.

#### **Доработка технологии изготовления изделий.**

В этом году проводится самая масштабная работа в этом направлении, в том числе чтобы повысить стойкость штампов, снизить расход металла, облегчить работу кузнецов. До сих пор применяются для производства некоторых изделий недоработанные технологии, когда штамповки залипают в штампе, когда неудобно переключать из ручья в ручей и так далее.

#### **Закупки.**

Ряд товаров ЧКПЗ мог бы закупать значительно дешевле.

В первую очередь проблема в недостаточных испытаниях новых товаров в цехах. Такие товары как инструмент для металлорежущих станков должны испытываться ежедневно. Гене-



ральный директор лично распisał регламент проведения испытаний.

Любые задержки с проведением испытаний, нарушение регламента проведения испытаний будут впредь восприниматься как попытки воровства.

*Фото Дмитрия Романова и Тимофея Михеева-Бельского*



Наш коллектив неоднократно доказывал, что может справиться с самими сложными ситуациями. В настоящий момент ситуация на ЧКПЗ нормальная, заработные платы – одни из самых высоких на рынке, выплаты производятся вовремя, без задержек. Заказы есть. Для того чтобы сохранить достигнутое и далее улучшать условия труда, зарабатывать больше, каждый на своем месте должен сделать все возможное для экономии ресурсов, соблюдения производственной и технологической дисциплины.

Планируется в ближайшее время перезапустить систему подачи предложений, активнее привлекать рабочих к поиску возможностей для улучшений. Помните, что каждая сэкономленная копейка влияет на показатели вашего участка, отдела, цеха, в том числе и на размер премии.

Размер премии у всех ИТР привязан к результатам работы предприятия, и люди на своих местах действительно сильно могут влиять на итоговый результат!

**Андрей ГАРТУНГ, генеральный директор ПАО «ЧКПЗ»**



# Новый уровень

## Ремонтное производство ЧКПЗ расширяет свои возможности.

Иметь в составе кузнечного предприятия собственное ремонтное производство с богатой технической и интеллектуальной базой – это большое конкурентное преимущество.

Ремонтное производство ЧКПЗ сегодня – это полный комплекс услуг по ремонту прессов, молотов, модернизации, автоматизации, сервисному обслуживанию кузнечно-прессового оборудования и поставке запасных частей.

Таких масштабов удалось добиться благодаря грамотной стратегии и серьезным финансовым вложениям в формирование человеческого капитала и техническое оснащение производства.

Несколько лет назад на службе у «ремонтников» появился го-

ризонтально-расточной станок Skoda. Это уникальное по своим возможностям оборудование позволило с высокой точностью обрабатывать крупногабаритные, весом до 65 тонн, детали – станины прессов и молотов, ползуны, шатуны и т.д.

Сегодня возможности РП расширены еще. У мощного станка Skoda появятся два собрата. Один из них – токарно-расточной и тоже Skoda – прибыл на завод этой зимой. Чешские специалисты в данный момент осуществляют его монтаж. Новое оборудование позволит справиться с огромным объемом «мелких», до 20 тонн, деталей. Новому станку «отдадут» в обработку нестандартные изделия для атомной промышленности.

«Полным ходом идет монтаж второго станка (ТОС). Высокоточный, он позволит сократить время цикла, повысить качество выпускаемых изделий и увеличить объемы производства, – комментирует **Андрей Петров, директор по РП.** – Задача – загрузить в круглосуточном режиме все три единицы оборудования. Столь амбициозные планы диктует рынок. Наш «портфель» набит заказами».

В прошлом году специалисты РП успешно выполнили контракты на поставку комплектных кузнечных линий «под ключ» в Мексику и Индию. По словам притязательных иностранных заказчиков, сотрудничество с ЧКПЗ явилось наиболее выгодной для них сделкой. Производство кузнечных линий осуществлялось по полному циклу: демонтаж и транспортировка оборудования до ЧКПЗ, ремонт, модернизация, монтаж, пусконаладочные работы, транспортировка заказчику и повторение всего цикла работ по шеф-монтажу уже на территории заказчика. Кроме того, наш завод предложил долговременную программу технической поддержки. Представитель ЧКПЗ в США в течение 24 часов готов прибыть к заказчику для решения любых техвопросов.

**Андрей Петров:** «ЧКПЗ обладает обширным опытом взаимодействия с государственными органами, в первую очередь с Министерством промышленности РФ. Этот опыт позволяет эффективно реализовывать проекты государственного уровня и масштаба.

Сегодня мы осуществляем поставки модернизированных кузнечных линий вместе с инженеринговыми услугами. У нас хорошие объемы и хорошие перспективы».

Продукция ремонтного производства известна под брендом «Русские кузнечные машины». Нашим специалистам доверяют ведущие российские и зарубежные компании. Среди текущих сегментов присутствия приоритетными становятся иностранные рынки, в частности Индии, Мексики.

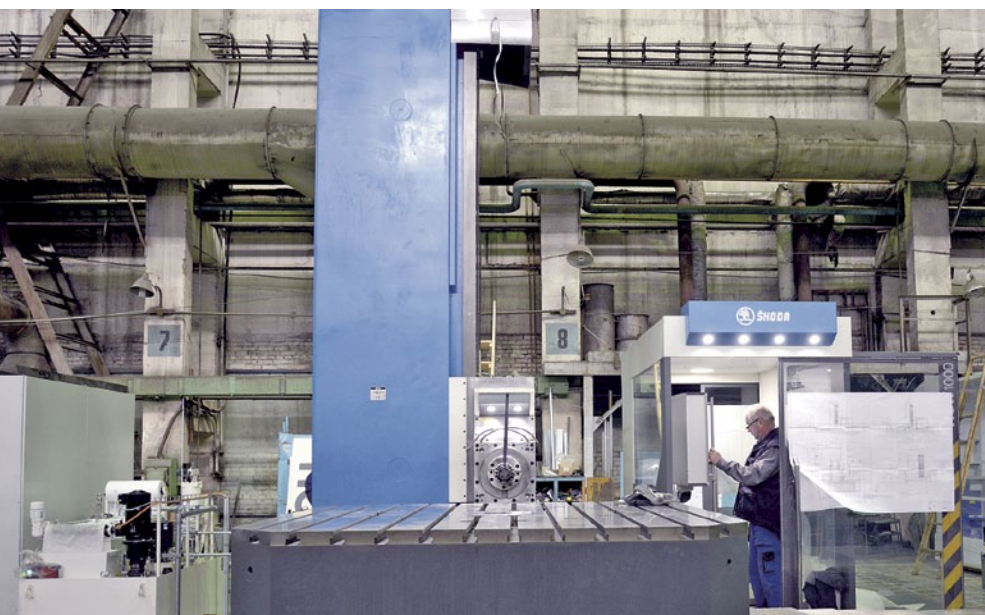


Фото Юлии Чебыкиной

В конце февраля Совет ветеранов по доброй традиции поздравил тех, кто посвятил многие годы работе на предприятии. Торжественный концерт, чаепитие, как всегда, прошли в культурно-досуговом центре.

В холле КДЦ почетных гостей встречали представители Совета ветеранов. Празднично одетые гости с удовольствием вспоминали прежнюю работу, общались с бывшими коллегами и радовались сегодняшним успехам родного завода.

«Я проработал на ЧКПЗ 10 лет. На завод пришел в 1976 году. 23 февраля – трогательный и важный для меня праздник. Я сам служил, дети мои отслужили, долг Родине отдали сполна», – рассказывает **Виктор Афанасьев, бывший мастер колесного цеха**.

Каждый из ветеранов, будь то слесарь, токарь или литейщик, внес свою лепту в развитие родного предприятия, в укрепление обороноспособности страны. **Слесарь первого колесного цеха Евгений Подольский** служил на русско-китайской границе. В советские годы на ней было сосредоточено огромное количество воинских подразделений. На завод Евгений Иванович устроился в 1968 году, а в 1970 отправился рядовым погранвойск на объект, расположенный вблизи горного хребта Тянь-Шань. После службы



## Они работали для Победы

вернулся на завод. Да так и проработал слесарем до самой пенсии.

**Слесаря по штампам Эвальда Керера** военкомат направил на Украину для ликвидации последствий Чернобыльской катастрофы.

«В 1988 году, когда меня забрали в Чернобыль, мне было 33 года. Было ли страшно? Конечно, ведь вся жизнь, казалось, впереди. Но я военнообязанный, уклониться от службы права не имел. На самой станции мы не были, наши обязанности – помощь местным жителям (возведение разрушенных заборов, коровников и т.п.), очищение загрязненной территории. Жирную чернобыльскую землю промывали специальными машинами, а кое-где приходилось работать лопатой, а то и руками», – вспоминает **Эвальд Брунович**.

**Виктор Орешкин** посвятил ЧКПЗ большую часть трудовой жизни, отработал в литейном цехе 42 года без единого прогула. Служил в химических войсках в Копейске. На праздничное мероприятие в КДЦ Виктор Иванович пришел в сопровождении внуки.

«Приятно, что нас, ветеранов, на ЧКПЗ всегда тепло принимают, нам искренне рады. Прихожу на заводские мероприятия и столько эмоций получаю от общения с друзьями, коллегами», – говорит **Виктор Иванович**.

Ветераны – летописцы истории завода, живые свидетели славных трудовых и военных подвигов нашей страны. Современному поколению есть чему поучиться у этих людей: патриотизму, трудолюбию, упорству и оптимизму даже в самых непростых жизненных ситуациях. Спасибо ветеранам за победу, за возможность жить, растить детей.

Фото Ирины Иващенко



Виктор Иванович Орешкин с внучкой



Виктор Борисович Афанасьев



Эвальд Брунович Керер



Евгений Иванович Подольский и Сергей Александрович Леонов



## Гуляй, Масленица!

Масленицу не зря называют одним из самых веселых и любимых русских праздников. В нем смешалось все: и солнце, и огонь, и проводы долгой зимы, и предвкушение яркой весны с ласковым солнышком. 26 февраля состоялись масленичные гуляния на площади КДЦ. Проводили зиму как положено: с блинами, звонкими песнями и народными забавами.

Праздничное настроение помогли создать творческие коллективы, которые хорошо знакомы завод-

чанам. В то не по-зимнему теплое воскресенье людей развлекали шоу-группы «Уральский десерт», «Фе-

никс» и дуэт «Рассвет». Честь и хвала артистам, которые весело отработали программу, не давая никому скучать или стоять на месте.

Традиционно жители поселка соревновались в силе и ловкости: масленичный столб покорила рискнувшему смельчаку с первой попытки. Детвора с удовольствием каталась на лошадях, в санях и на верблюде. Проголодавшиеся гости подкреплялись свежей выпечкой, приготовленной умелыми руками поваров завода, и согревались горячим чаем.

Веселая и шумная заводская масленица традиционно для многих получилась семейным праздником. Почти все пришли с близкими или друзьями, с удовольствием участвовали в конкурсах и отвечали на вопросы викторины со сцены.

Кульминацией праздника стало красочное сожжение чучела, которое означает скорый приход весны.

*Фото Ирины Иващенко*

### СОВЕТ МОЛОДЕЖИ



## Весенний бал

ЧКПЗ принимал бал. Впервые! Но первый блин не вышел комом. На удивление, традиционные законы в этот раз не сработали, и на десять девчонок пришлось куда больше, чем девять ребят. На паркете кружились в вальсе, отбивали боевой ритм марша 17 пар! Спасибо заводскому Совету молодежи за яркое событие.

Эстетику бала XVIII века удалось прочувствовать если не в полной мере, то насладиться атмосферой праздника, уютом и камерностью созданной обстановки смогли точно все. Спасибо за это распорядителю бала Вар-

варе Зыряновой, которая учила гостей танцевальной грамоте, с ненавязчивой настойчивостью добивалась правильного рисунка, успевала шутить и много рассказывать об истории этого красивого танцевального действия,

законах, коим подчинялись все приглашенные.

Поскольку ваш покорный слуга тоже был на паркете, известно ему, каких усилий стоил поиск костюмов и создание нужного образа. Но задача была решена, и на вечере не было дамы, которая хоть какой-то деталью своего туалета могла бы выдать современный век.

Субботний вечер 11 марта получился душевным и очень романтичным. Бал, конечно, не раскрыл каких-то неведомых граней в человеке, но подарил ему редкую возможность перевоплощений. Все на время поверили в мужчин, способных по движению одного лишь мизинца угадать желания дамы.

Спасибо Совету молодежи ЧКПЗ и лично – Лилии Байдавлетовой, которая взяла на себя труд организовать это непростое мероприятие и пригласить большое количество гостей. Среди танцующих были замечены и коллеги с ЧКПЗ, и с других предприятий.

*Фото Светланы Калимуллиной*

# Дело жизни

Не он профессию выбирал. Сама жизнь его направила. Город, в котором он вырос, – потомственных кузнецов. Производство там мощное, дает работу многим. Вот и Воронько рука судьбы сразу же приставила к молотам. Ни разу наш собеседник о таком пути не пожалел.

После восьмого класса он окончит училище, получит корочки кузнеца-штамповщика, рьяно возьмется за дело, «дорастет» до пятого разряда. В армию уйдет уже в должности бригадира.

«Меня часто спрашивают, почему я не пошел учиться дальше, – говорит **Игорь Воронько, кузнец-штамповщик (кузница первая)**. – А я, признаться, и вопроса себе такого не задавал. Работал и все. Науку кузнеца не за книгами постигать надо, а у молотов. Во все времена кузнечное дело необходимым и востребованным было. В мою молодость инженер 150-170 рублей получал, а кузнец – 270-350! Руки, голова на месте,

профессия нужная, деньги за работу платят – о чем еще мечтать? На разных молотах пришлось поработать. На большом бесшаботном, с весом падающих частей 150 тонн, – тоже. Нет такого в природе, на котором не смог бы».

Кузнецу не одними руками да механизацией обходиться надо. Металл понимать следует, предвидеть, как себя поведет. Воронько – кузнец от Бога, говорят коллеги.

«Было время, уезжал на Север – слесарем по буровым. Но... вернулся к молотам, – делится Игорь Воронько. – В Челябинск перебрался, приятель посоветовал на ЧКПЗ устроиться. В отделе кадров когда узнали, что к ним кузнец-штамповщик шестого разряда на работу просится, с досады чуть не уволили принятого буквально передо мной. Вакансию, увы, тогда закрыли. Но мне все-таки позвонили. С того момента я снова на своем месте – у молотов, в кузнице первой. Знаете, я не из тех скакунов, которые по предприятиям бегают. Меня работа кормит, вдохновляет, радует – другого не надо».

Надо только занятие по душе вне рабочего пространства. У Игоря такое есть. Он рыбак с большим стажем. В восемь лет первый раз удочку взял. С тех самых пор накопилось у него много рыбацких историй, счастливых и не очень. На наш странный для рыбака вопрос – «в чем азарт от долгого, монотонного созерцания прикормленного места, особенно в отсутствие поклевки?» – Игорь



горячо отзываясь: «Магия в пространстве, лишенном городских раздражителей, в воздухе, который напоен запахами леса, в движениях без спешки. Иной раз думаешь – Бог с ней, с этой поклевкой, лишь бы дольше оставаться в этом пространстве тихого счастья».

Помнит наш собеседник то время, когда рыбаки городили вокруг себя снежную стену – чтобы от ветра укрыться. Сейчас эти воспоминания только улыбку вызывают. Воронько хорошей «моторкой» давно обзавелся, на зимнюю рыбалку палатку берет, газовый баллон разжигает. Говорит, весь свой отпуск на южноуральских озерах проводит. Удалось ему как-то на Аргазях судака на 16 килограммов поймать, щуку весом в девять кило. Такой вот он Воронько – звезд с неба не хватает, дело свое «от и до» знает, за результат бьется, азартно настойчиво.

Фото  
из архива Игоря Воронько





## Долгожданый повод

Еще в холле, только-только завидев друг друга, ветераны ускорили шаг навстречу к бывшим коллегам, вмиг городили вокруг себя плотную людскую стенку и принимались шумно рассказывать, расспрашивать.

«Мы в первом колесном познакомились. Она сварщицей тогда работала, я – на зенковке, потом наждачницей устроилась – когда перешла во второй колесный. Нашей дружбе уже 15 лет. Ни одного заводского вечера не пропускаем, – рассказывает **Любовь Демакова, ветеран завода.** – Человек ведь счастлив в простых обстоятель-

ствах. У нас дружная бригада была, мы друг за друга горой стояли, оттого и на завод с хорошим чувством шли».

После общения гости следовали в зал. Торжество начиналось с поздравлений. Николай Гуськов, заместитель директора по кузнечно-прессовому производству; Валентина Курина, председатель Профкома; Дмитрий Махин, главный инженер; Ирина Андреева, директор КДЦ благодарили гостей за преданность кузнечно-прессовому, многолетний труд, желали, чтоб весна распускалась в душе яркими

Торжества для ветеранов, посвященные дню 8 Марта, как всегда, получились красивыми и душевными. Прошли они в начале марта в культурно-досуговом центре ЧКПЗ.

цветами, а еще – чтобы было крепким здоровье и любовь близких. Их торжественную речь подхватили песнями дуэт «Рассвет», заводской народный хор ветеранов «Русская песня». Добрые, раскатистые мелодии тронули, всколыхнули воспоминания, вызвали улыбку, иногда – слезу.

Под занавес праздника каждый ветеран получил подарок и доброе напутствие – жить, радоваться, чаще встречаться с друзьями.

*Фото Юлии Чебыкиной*



Праздник отмечали большим коллективом в зале КДЦ под аккомпанемент старых шлягеров, которые исполнила именитая челябинская группа Братья Еноты. Заслышав первые аккорды песен, гости устремлялись поближе к сцене, замыкали круги танцующих, подпевали и аплодировали. А еще, подстегиваемая ведущим Сергеем Сорокиным, публика легко и весело расправлялась с творческими конкурсами.

Свое море позитива гостям разлили виртуоз-аккордеонист

## Яркий, как весна

Таким получился день 3 Марта. Праздник, стартовавший в КДЦ, на несколько дней опередил официальный повод.

Алексей Подшивалов, шоу-балет «Диамант». А еще была у заводчан возможность поучаствовать в небольшой фотосессии с живыми скульптурами, словно бы шагнувшими в наш век из века XVIII.

Приятное чувство, конечно, оставили поздравления, торжественное вручение грамот прекрасной половине за многолетний труд.

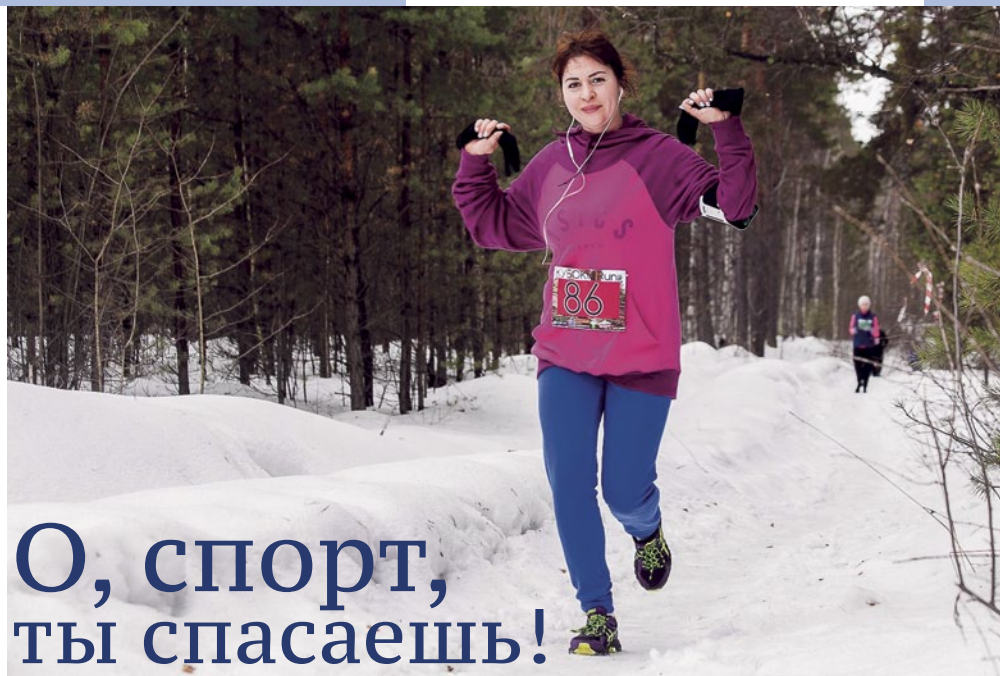
Спасибо всем артистам и организаторам, подарившим гостям праздничную программу, коллективу заводского комбината питания, накрывшему столы. И всем коллегам – за чудно проведенное время.

*Фото Юлии Чебыкиной*





Пять километров, десять, сорок только кажутся сложной дистанцией. Путь зависит от того, кто по нему идет. Гульнара Конюхова со своими дистанциями расправляется решительно и бескомпромиссно. Так смело привыкла брать любые рубежи.



О, спорт,  
ты спасаешь!

Год назад она серьезно увлеклась бегом. Настолько, что спортивная одежда стала ее главным выходным туалетом. Гульнара бежит каждую неделю в парке Гагарина пять километров. Поднимает себя в 8.00 в субботний день, надевает кроссовки с удобной толстой подошвой, заваривает травяной чай и идет на старт. С ней вместе – много людей, разных возрастов, разных профессий, объединенных одной страстью. Эти люди давно стали друзьями. Спортсмены, которые вместе бегают, теперь вместе отмечают дни рождения, вместе организуют досуг.

«Раньше я думала, что можно бегать только летом. Летом комфортнее, да и панорамы, выхватываемые взглядом, потрясают, – говорит *Гульнара Конюхова, главный метролог завода.* – Сейчас понимаю, сколь ошибоч-

но мнение. Бегала всю нынешнюю зиму. При минус тридцати пяти – тоже. Из-за капризов природы свой путь никто из нас не отменяет. Вообще, для спортсменов не бывает плохой погоды, бывает плохое настроение, плохая одежда. Я давно избавилась от всего того, что мешает мне выйти на старт».

Сила воли уже давно не тот рычаг, с помощью которого переключаются скорости. Без пробежек Гульнара не чувствует себя в форме, моральной, физической. Преодоление дистанции для нее – такая же естественная потребность, как, скажем, еда или пища.

«Есть разные марафоны. Есть, например, «Забег в облака» – 10 км в окрестностях Тургояка. Недавно я участвовала в вертикальном забеге. Нужно было преодолеть 27 этажей. Справилась за пять минут, – говорит

Гульнара Конюхова. – Конечно, это не повод для гордости. Всего лишь очередной путь-задание. В нашей компании есть бабушки, которые преодолевают пятьдесят и даже сто километров и по праву считают себя настоящими ультрамарафонцами».

Бег заставляет вдыхать жизнь полной грудью, считает наш собеседник. В душе разлад – выходишь на дистанцию, на работе тяжело – снова выходишь на дистанцию. Гульнара говорит, что спорт – это еще и отменное средство от простуды: «Я забыла, когда у меня последний раз болело горло. Но самое главное – на моем примере учатся дети. Десятилетний сын Макар бежит с мамой неизменные пять километров. Он тоже выходит на старт в любую погоду».

Фото из архива  
Гульнары Конюховой

## Твое второе призвание!

Фестиваль самодеятельного народного творчества производственных коллективов ПАО «ЧКПЗ» «Второе призвание», раскрывающий таланты и творческие способности заводчан, стартует **21 апреля**. Очевидно, что в этот праздничный вечер на сцене КДЦ зажгутся новые звезды.

*Вокал и хореография, театрализованная постановка и импровизация... Режиссер-постановщик и артисты не спешат раскрывать все секреты, но утверждают, что зрители точно не заскучают.*

Хотите попробовать себя в традиционном или оригинальном жанре? Исполнить свою давнюю мечту выйти на сцену и искупаться в овациях восторженных зрителей? Наш режиссер и хореограф готовы помочь вам поставить танец, отрепетировать сольный номер и подготовить яркое конкурсное выступление в любом жанре. Сейчас репетиции к творческому фестивалю в самом разгаре.

Желающим участвовать в традиционном конкурсе «Второе призвание» за подробной информацией можно обратиться в КДЦ по тел. 51-11 и 259-46-11.



Коллеги на старте никак не выдавали своего боевого настроения – то ли активное дневное солнышко, то ли малая осведомленность по поводу трассы отражались на лицах безмятежным спокойствием.

Лыжню заводчане, как это бывало раньше, не прокладывали, сформировали ее до нас. Трасса оказалось не из легких. Мягкость снега была обманчивой, под пушистым покрывалом скрывался лед, который нещадно отбирал у спортсменов палки. Многие теря-

## Лыжня года

Казалось, даже сама погода, загодя предупредившая всех о наступлении весны, а еще свежий воздух, пахнущий хвоей, разжигал спортивный аппетит. «Командирская лыжня-2017» проходила в живописном месте горно-лесной зоны Урала – в Кыштыме, на Дехановом пруду. Как всегда, мероприятие объединило заводских спортсменов, готовых бросить вызов не только своим соперникам, но и себе.

ли на дистанции сразу две. Соперники оказались сильны не только в спорте, но и в джентельменских поступках. Кое-кто из заводчан побегал по трассе второй раз – собирать потерянные палки.

Трассу преодолели все – каждый со своей скоростью, со своим попутным ветром. Спорт окрыляет – доказано не раз!

Болельщики шумно приветствовали всех спортсменов – независимо от команды. В финале дистанции всех лыжников ждал горячий чай. Спасибо коллегам за поддержку, заводскому профкому – за организацию, за призы и саму возможность участия в столь захватывающем спортивном событии. Большой респект неизменному судье сорев-

нований – Алексею Каткову (ПШП), который фиксировал время приезда каждого спортсмена.

### *Фанфары победителям!*

Мужской забег: 1 место – кузнечный цех №2, 2 место – ЦМО, 3 место – КТО колесного цеха.

Смешанный забег: 1 место – отдел продаж ПСТ, 2 место – ремонтное производство, 3 место – энергослужба.

Лучший результат среди мужчин (6:11): Мазалов О.В. (кузнечный цех №2), Чайко В.Н. (кузнечный цех №1), Бажанов В.В. (ЦМО).

Лучший результат среди женщин (8:22): Кочнева И.М. (СОБП).

*Фото Юлии Чебыкиной*



## Победные игры

Игры заводской Спартакиады продолжаются. Не так давно на зимнем поле спортсмены провели футбольный матч.

Пять команд встретились на стадионе Торпедо – не только ради того чтобы в спортивном поединке выяснить отношения с давними соперниками, но и чтобы получить удовольствие от игры, от совместного досуга. Возможность посвятить свободное время спорту, согласитесь, часто очень редкая возможность. Заядлые футболисты признались, что такие соревнования – это хорошая порция адреналина, выход за рамки привычного расписания.

Матч получился зрелищным, было много стыков, борьбы, голевых

моментов. Поздравляем победителей! I место – кузнечный цех №1, II – ремонтное производство, III – ПШП.

После футбола состоялись игры в дартс. «Золото» завоевала команда ремонтного производства, «серебро» досталось колесному цеху, «бронза» – ПШП. В личном зачете первое место завоевал Шаталин Д.П. (РП), второе – Катков А.Н. (ПШП), третье – Курин Д.А. (РП). Коллеги, вливайтесь в команды. Впереди насыщенные спортивные будни!

*Фото Юлии Чебыкиной*

Имена победителей престижного конкурса стали известны еще в январе, но только в марте 2017 года награда дошла до своего владельца. Сертификат профессионального инженера России и памятную медаль конкурса «Инженер года - 2016» Андрею Вячеславовичу вручили директор по персоналу и социальным вопросам Ирина Седаева и директор по колесному производству Александр Горькуша.

Мы встретились с победителем конкурса и задали несколько вопросов.

**- Андрей Вячеславович, как вы приняли решение участвовать в конкурсе?**

- Решение было принято совместно с руководством колесного цеха, сам я не сторонник выдвигать себя для участия в конкурсах. Собрали пакет необходимых документов и направили комиссии в Москву.

**- Что требовалось от конкурсантов?**

- Продемонстрировать профессиональные достижения за время трудовой инженерной деятельности, рассказать о своих внедрениях или разработках, которые повлияли на оптимизацию производственного процесса. Я представил работу по внедрению технологий раскатки деталей методом холодного формования. Эту технологию стали использовать на ЧКПЗ еще в 2008 году. Она позволила оптимизировать финансовые затраты: себестоимость продукции снизилась примерно на 20%.

**- Как вы считаете, насколько престижна сейчас профессия инженера?**

- Профессия инженера востребована среди работодателей. Я при-



## Признание на всероссийском уровне

Начальник конструкторско-технологического отдела колесного производства Андрей Иванов стал лауреатом всероссийского конкурса «Инженер года - 2016».

шел работать на кузнечно-прессовый завод в 2003 году и ни разу не пожалел об этом.

**На заметку:** конкурс проводится Российским Союзом научных и инженерных общественных объединений, Международным Союзом научных и инженерных общественных объединений, Академией инженерных наук имени А.М. Прохорова, Межрегиональным общественным фондом содействия научно-техническому прогрессу. В состав жюри и экспертных комиссий входят ведущие ученые, инженеры, специ-

алисты различных отраслей народного хозяйства. В 2016 году конкурс «Инженер года» проводился по 43 номинациям в двух версиях: «Инженерное искусство молодых» (для работников отрасли моложе 30 лет) и «Профессиональные инженеры» (для участников с 5-летним стажем работы и более). Андрей Иванов стал победителем в версии «Профессиональные инженеры» (номинация «Машиностроение»).

*Фото Ирины Иващенко*

АНОНС

## Новый поход к профориентации студентов и школьников

ЧКПЗ принял участие в научно-практическом форуме – Ассамблее работодателей России. Мероприятие прошло 23-24 марта в ЮУрГУ. Цель – рассказать студентам и школьникам о том, как планировать свою карьеру, а также установить деловые контакты с кафедрами Вуза. Под руководством специалистов ЧКПЗ ребята смогли на

прессе проделать несколько операций по формоизменению металла, а в ходе деловой игры – оценить уровень своей подготовки.

О новом подходе к профориентации молодого поколения и общих итогах Ассамблеи читайте в следующем номере «Уральского кузнеца».



# Рано радоваться

Почему укрепление рубля и снижение инфляции еще не означают, что все будет хорошо?

*СМИ подают рост курса рубля и снижение инфляции, как победу для экономики и знак, что светлое будущее уже вот-вот наступит. Депутат Госдумы Валерий Гартунг считает, что радоваться рано – велика вероятность того, что изменения станут не спасением, а новым ударом для экономики.*

**Какие опасности таят в себе последние резонансные изменения в экономике?**

– Основная опасность заключается в том, что наше правительство неверно расставляет приоритеты. Они считают, что если у них низкая инфляция и укрепляется рубль, то это знак того, что все хорошо, что они все делают правильно. Но что происходит на самом деле? Несмотря на изменения в экономике, люди не стали жить лучше. Я часто провожу встречи с населением и вижу, что они живут все хуже и хуже. Рост благосостояния граждан напрямую зависит от уровня занятости и объемов производства российской промышленности.

**Извечный вопрос – что делать?**

– Прежде всего, создавать усло-

вия для развития обрабатывающих отраслей промышленности. Это производства, создающие продукт с большой добавленной стоимостью (разница между стоимостью проданного продукта и материалов, затраченных на его производство). Соответственно, они обеспечивают большую занятость населения, делают больше отчислений в фонд медицинского страхования, социального страхования, в пенсионный фонд. Если обрабатывающие отрасли начнут расти, то вырастут и налоговые отчисления в бюджет, которые можно будет направить на поддержку социально незащищенных слоев населения: индексацию пенсий, пособий, и т.д.

**Что мешает обрабатывающим отраслям наращивать производство сейчас?**

– Ключевым фактором здесь является конкурентоспособность. А она напрямую зависит от курса рубля к доллару. Как только он начинает укрепляться, понижается конкурентоспособность российских производителей.

Второй фактор – это стоимость денег. Развития не бывает без инве-

стиций, а заемные средства у нас и за рубежом стоят по-разному. Если в США или Европе можно взять кредит под один процент, а иногда даже под нулевую или отрицательную ставку, то у нас кредиты выдают под 15 и более процентов. Производствам, зачастую, обслуживание кредитов обходится в 30 и даже 45 % от стоимости производственного цикла.

Получается, что 20 % отнимает курсовая разница, еще 30-45 % – стоимость заемных средств. Но и это не все. Добавляют проблем промышленникам монополии и олигополии. Например, цены на отдельный сорт металла выросли на 60 %. Несмотря на то, что курс рубля укрепляется, и, казалось бы, металл должен подешеветь, происходит все наоборот.

**Как можно помочь российской экономике в сложившейся ситуации?**

– Нужно принять наши предложения по пересмотру налоговой системы. Сейчас рассматривается вопрос о снижении нагрузки на фонд оплаты труда – уменьшении тарифов страховых платежей с 26 до 21 %. Это совершенно правильная мера. Но ни в коем случае нельзя при этом увеличивать НДС. Потери для бюджета можно компенсировать за счет отмены возврата НДС экспортерам сырья.

На самом деле, правильные инструменты правительство использует, но в незначительных объемах. Еще один пример – субсидирование процентных ставок по кредитам на покупку сельско-хозяйственной техники. Эти меры дают хорошие результаты. Их нужно распространять на другие отрасли. Нужно плавно опускать курс рубля до уровня, заложенного в бюджете, – 67,5 рублей за доллар. Также необходимо снижать ключевую ставку (минимальная процентная ставка, по которой Центробанк предоставляет кредиты коммерческим банкам). Если сейчас уровень инфляции ниже 5 %, то хотя бы до 7 % надо снизить ставку. Тем самым, затраты производителей на обслуживание кредитов уменьшились бы в полтора раза.

*Фото пресс-службы  
«СПРАВЕДЛИВАЯ РОССИЯ»*

«Все мы вышли из гоголевской шинели». Этот известный оборот применим и к южноуральским городам и поселкам, основанным вдоль оборонительной линии крепостей в XVIII веке, – все они выросли из небольших казачьих заимок, пригоршнями разбросанных вокруг крепостей, и Челябинской в том числе.

Служивому человеку помимо службы нужно было где-то «семьей гнездиться и кормиться». Поэтому, согласно екатерининским указам, казаки при переселении на пограничные линии получали в свое владение земли для ведения хозяйства в 10-15 верстах от крепости. Земельный надел определялся «из расчета 30 десятин на каждую мужскую душу войскового сословия, начиная с 17-летнего возраста».

Заимки росли, как грибы, быстро превращались в хутора, потом – в поселки. Названия, естественно, давались по фамилиям владельцев заимок. В итоге появилась колоритная казачья топонимика. Уже в списке первопоселенцев Челябинской крепости значатся фамилии, которые на слуху и у нынешних челябинцев – тот же Савва Смолин или Иван Фотеев, Степан Бутаков и Митрофан Казанцев, Емельян Синеглазов и Иван Баландин.

Когда получил свой надел казак Шугаев и как его звали по имени – сегодня уже вряд ли получится установить. В числе первопоселенцев Челябинской крепости его нет. В различных краеведческих справках указывается, что поселок Шугаевский, будущий Порт-Артур,



## Шугаевские мы...

возник в конце XIX века одновременно с соседней Сибирской слободой, где сегодня находится областная ГИБДД. Но это уже поселок, а не заимка, которая, безусловно, возникла намного раньше.

### СЛОБОДА ПО СОСЕДСТВУ

История имеет свойство не только повторяться, но и двойтаться. Старшее поколение помнит, что на самом деле был не один Порт, а два: Старый и Новый. И раскинулись они по разные стороны улицы Пограничной.

Кстати, ее история весьма интересная. Суть в том, что никакого отношения к пограничной службе она не имела. Это была четкая межа, граница между Сибирской слободой (Новым Портом) и Шугаевским поселком (Старым Портом), между городскими землями и землями казацкого Долгодеревенского юрта. Граница города, как она есть...

Начало Сибирской слободе было положено в 1897 году, и было связано с обустройством железнодорожной ветки на Курган. Известно, что первый поезд вышел из Челябинска в этом направлении 4 октября 1893 года, и город стали образно называть «воротами Сиби-

ри». Вот у этих ворот, там, где через Сибирскую железную дорогу был обустроен переезд с желто-рыжими железнодорожными домиками, городская управа и выделила железной дороге землеотвод под строительство поселка для железнодорожных служащих...

Там же текла с юга на север речка Игуменка, ныне практически полностью спрятанная в бетонные коллекторы. Речка была небольшая, в узких местах через нее можно было запросто перешагнуть. Но кое-где она притормаживала, и там образовывались озера. Вот и перед Сибирским переездом возникло весьма значительное озеро с болотной тиной и камышом.

Удивительно, но оба эти топонима сохранились. Та часть Меридиана, что проходит возле автодрома ГИБДД, на картах обозначена как улица Игуменка. Сохранился почти «в натуральном виде» и сам Сибирский переезд – за ним: ангары транспортной компании с таможенным постом и здания егерской пожарной части.

*Материал взят из книги  
«Вглядываясь в Ленинский»  
Авторы: В. Лютов, О. Вепрев*



## Искорки надежды

По тому, как эти дети проживают свою сценическую роль, какой эмоциональный рисунок дают зрителям, можно судить о большом таланте юных артистов – участников городского фестиваля «Искорки надежды». Районный тур состоялся 24 марта.

Для тех, кто выступал на сцене, аплодировал в зрительном зале, переживал за кулисами, фестиваль стал ярким событием – он подарил так много душевного тепла.

Фестиваль объединяет детишек с ограниченными возможностями здоровья. Однако... наблюдая их на сцене, оценивая их труд, каждый понимает – у этих артистов безграничные возможности.

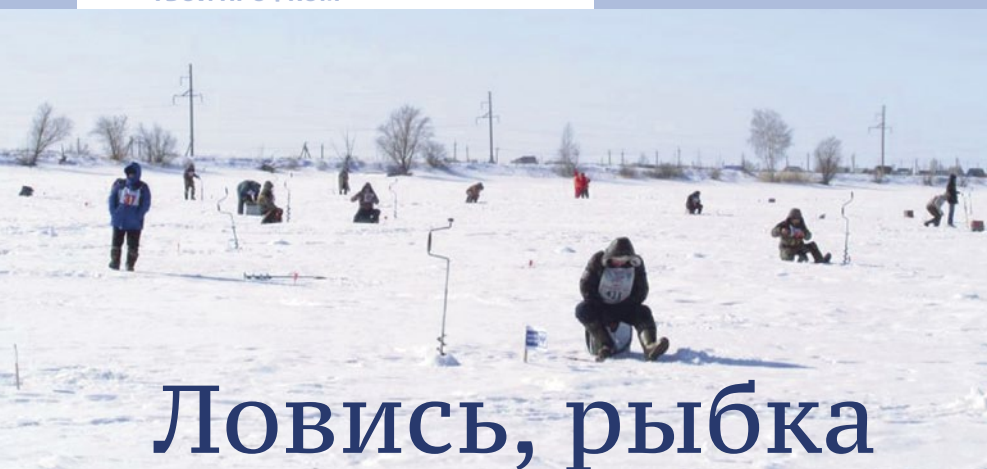
Вокал, хореография, художественная декламация – творческие

идеи нашли воплощение в разных жанрах. Дети на сцене были очень искренними, а их сценические герои – правдивы.

Искорки разожгли большое пламя. Разожгли не без помощи заводчан Челябинского кузнечно-прессового.

Кстати, после районных туров победителей ждет гала-концерт. Он состоится 20 апреля.

*Фото Юлии Чебыкиной*



## Ловись, рыбка

С чемпионата по рыбной ловле команда ЧКПЗ привезла хороший улов – диплом за II место.

Четвертый профсоюзный чемпионат Уральского округа по зимней ловле рыбы на мормышку прошел 11 марта на озере Орлово в Кургане. На состязания прибыли по 11 команд из Свердловской и Челябинской областей. 19 команд выставила Курганская область.

От ЧКПЗ поехали трое представителей. Собраться в дорогу нашим коллегам помог заводской профсоюзный комитет – преподнес спортсменам наудачу... нет-нет, не подкову, а мормышку. По всей видимости, она тоже сыграла свою роль

в достижении успеха. А победа досталась непросто. Казалось, сама погода в то день восстала против спортсменов. Из-за мороза и сильного ветра обитатели подводного мира затаились на глубине и не спешили полакомиться приманкой. Команда Челябинского кузнечно-прессового завода оказалась сильнее обстоятельств и многих соперников.

«Конечно, было сложно. Курганцы знают озеро, как свои пять пальцев, мы же на нем рыбачили второй раз, – признается **Роман Субботин, электрогазосварщик кузнечного**

**цеха №1.** – Да и рыбка в озере водится в основном мелкая – окуnek по 20-30 граммов. Поймать такой гораздо сложнее, чем крупную рыбу. Нам постоянно приходилось бурить новые лунки, подбирать тоненькие лески, менять мормышки. Но мы справились».

Команде ЧКПЗ жюри присудило почетное второе место. Второе место среди рыбаков Челябинской области! Поздравляем наших ребят: Романа Субботина (кузнечный цех №1), Александра Белоусова (кузнечный цех №1), Виталия Кульбацкого, кузнечный цех №1!

В качестве утешительного приза всем участникам досталась уха, приготовленная на костре из свежего улова, и ароматный чай.

*Фото Владимира Седанова*



- ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ (МЕХ. ОБРАБОТКА, СВАРКА, ОКРАСКА)
- МАЛЯР ПО МЕТАЛЛУ
- НАЛАДЧИК СТАНКОВ С ПУ
- ОГНЕУПОРЩИК 5 Р.
- ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПУ
- СЛЕСАРЬ КИП 4 Р.

- СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК ПО ГИДРАВЛИКЕ И ПНЕВМАТИКЕ
- ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК
- ТОКАРЬ 4-6 Р.
- УБОРЩИК САН. УЗЛОВ
- ФЕЛЬДШЕР
- ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО СТАНКАМ

Выплата з/п 2 раза в месяц. Доставка служебным транспортом (Копейск, Коркино, Чебаркуль, Еманжелинск). Дотации на питание, социальные выплаты, льготное оздоровление и отдых – работникам и членам семьи.



**ЧЕЛЯБИНСКИЙ  
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ  
ЗАВОД**

Адрес: г. Челябинск, Ленинский район, ул. Горелова, 12, отдел подбора персонала, каб. 1  
Контактные телефоны: (351) 259-10-79, 259-11-95;  
электронная почта: podbor3@chkpz.ru

**АНОНИМНЫЙ ТЕЛЕФОН  
ДОВЕРИЯ ПАО «ЧКПЗ»:**

**(351) 259-12-25, внутр. 62-25**

\*\*\*\*\*

### Внимание садоводов СНТ «Кузнец-1»!

9 апреля 2017 г. в 11:00 в КДЦ ЧКПЗ (ул. Уральская, 1) СНТ «Кузнец-1» проводит отчетное собрание.

Повестка собрания:

- отчет председателя правления за 2016 год;
- отчет ревизионной комиссии за 2016 год;
- разные вопросы.

Приглашаются все садоводы и уполномоченные. При себе иметь членские книжки для регистрации. Тел.: 270-90-66

\*\*\*\*\*

Утерян диплом на имя Кленьшевой Татьяны Викторовны. Серия ЗТ-1. Номер 88295. Год окончания: 1985. Просьба вернуть. Тел.: 259-45-63.

\*\*\*\*\*

### Виктора Федоровича Циринина

с юбилеем поздравляет коллектив ПДО и кузнечного цеха №1.

*Хотим сегодня пожелать  
Вам никогда не унывать,  
Надежды, веры в чудеса,  
Пускай хранят Вас небеса.  
Благополучия во всем,  
Пускай приходит радость в дом.*



**БАННО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС**

## Банно-оздоровительный комплекс «Гармония» предлагает курс «Стройная фигура»

**КУРС ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОЦЕДУРЫ:**



- «Русская баня»
- Инфракрасная сауна
- Мини-сауна «Кедровая здравница»
- Низкочастотный пояс

Режим работы: 10:00 – 20:00, понедельник – санитарный день;  
г. Челябинск, Копейское шоссе, 5А, т/ф: (351) 259-46-81 (82), сауна: 230-68-52,  
[www.garmony74.ru](http://www.garmony74.ru), e-mail: [garmoniya74@mail.ru](mailto:garmoniya74@mail.ru)

При приобретении сертификата от 1500 руб. – скидки от 10% до 20% (для оформления нужен паспорт). Сертификат действителен 3 месяца. Для работников завода сертификаты от 1000 руб. (необходимы паспорт и пропуск).

«На правах рекламы»

## Поздравления

### СОВЕТ ВЕТЕРАНОВ ПОЗДРАВЛЯЕТ С ЮБИЛЕЕМ:

АРТЕМОВУ Антонину Александровну  
ВАГАНОВУ Татьяну Анатольевну  
ВЛАСОВУ Нину Григорьевну  
ГААС Людмилу Борисовну  
ВАСИЛЬЕВУ Валентину Васильевну  
ГАФНЕР Татьяну Давыдовну  
ДЕМАКОВУ Любовь Александровну  
ЕРЕМЕЕВУ Людмилу Николаевну  
ЗАЙЦЕВУ Нину Сергеевну  
КАЗАНЦЕВА Алексея Николаевича  
КИШЕЧНИКОВА Михаила Сергеевича  
КОШЕЛЕВА Сергея Ивановича  
КУРОПЯТНИК Лидию Николаевну  
КАРТАВЦЕВА Александра Васильевича

МАНЬКО Татьяну Николаевну  
МЕНЬШИКОВА Александра Сергеевича  
ПЕРЕПЕЛИЦУ Татьяну Павловну  
ПИМОНОВУ Нину Александровну  
ПЕТРЫКИНА Владимира Тихоновича  
ПОЛЯНСКИХ Александра Васильевича  
РОМАНОВУ Раису Никифоровну  
САБИНИНУ Татьяну Яковлевну  
ТЕТЕРИНА Сергея Васильевича  
ФИЛИППОВУ Нину Леонидовну  
ХОМУТОВА Федора Константиновича  
ЦАПЛИНА Александра Егоровича  
ЦВЕТКОВУ Татьяну Константиновну  
ЩЕЛОКОВУ Валентину Николаевну

Ваши поздравления в адрес коллег, начальников и подчиненных присылайте на адрес [cco@chkpz.ru](mailto:cco@chkpz.ru) или звоните 60-31, 50-63.



Письмо повышенной срочности	Лекарственное растение	Костёрная пыль	Защитник, покровитель	Заранее обдуманное намерение	Лишение свободы	Единица измерения капусты	Зима, лето
		Казачий ротмистр			Клятва рыцаря		
Верховный Бог в греческой мифологии	Хищная птица		Сильный вихрь			Массовое собрание	Жирок из супа
		Божество древнеарабского пантеона	Забор, частокол		Монастырь в Греции		
Запрет в государственном праве	Северная рыба				Предмет мебели, диван	Музыкальный интервал	
Точка зрения оператора	Белая глина	Для голосования и для мусора	Пахотное орудие	Предмет, орудующий в ступе		Еврейский пасхальный хлеб	Название древнерусских княжеств
				Неопознанный объект		Чепуха, ерунда	
Самый южный мыс Европы					Глоток воздуха	Божество любви	
Житель монастыря				Оксид кремния			Наука о законах мышления
		Вид чайки	Вид вышивки	Ни вашим ни нашим	Знаменитый сорт арабского кофе	Приток реки Луара	
Шары для охоты у индейцев	Государство в Азии	Подолочный камень	Мудрое «краткостише»			Орнамент	Напротив катода
			Одноглазое зло			Печной газ	
Заключительная стадия соревнований	Млекопитающее семейства медведей				Дом, где всегда играют		
			Духовное звание в России			Солдатская яма	
Тусовка ведьм	Маленькая круглая шапочка				Невысокий забор		

### Ответы на сканворд, опубликованный в № 2.

**По горизонтали:** Акри. Унаби. Бросок. Показ. Реле. Альбасете. Санитария. Ротор. Ролик. Комикс. Сакля. Ловкач. Бигуди. Биополе. Лес. Бандаж. Овод. Ульва. Давка. Тик. Кино. Дёрн. Опала. Идку. Окоп. Сан. Оса. Рона. Текст.

**По вертикали:** Забрало. Бенди. Крен. Маис. Анис. Ролики. Вода. Кисет. Клубок. Сода. Адур. Хукар. Винт. Лирик. Трон. Калью. Абазинка. Чиж. Кипарис. Опт. Осока. Полип. Шкет. Кровь. Аск. Атолл. Ловелас. Лазер. Ябеда. Ант.

Источник: [www.30r.biz](http://www.30r.biz)